



ANEXO VI

QUADRO DE EQUIPAMENTOS



Quadro de Equipamentos

Betoneira

Caminhão basculante. no toco 8 a 10m³
Caminhão carroceria. fixa, 3,5t
Caminhão carroceria fixa, 7,5t
Caminhão carroceria fixa, truc. 12t
Caminhão tanque 6000l
Carreta p/ transp. pesado 60/80t
Distribuidor de asfalto sob pressão
Escavadeira hidraulica,motor diesel 111cv, capacidade 0,78m³
Grade disco 1300kg, corte 2,30m
Grupo gerador 1450w, 110v; 3,4hp
Guindauto 3,5t, alcance 7,0m
Maquina demarcação de faixa
Maquina demarcação de faixa a frio
Microonibus, capacidade mínima 15 lugares,motor diesel inclusive motorista
Motoniveladora, diesel 125cv
Pa carregadeira,motor diesel 100cv, capacidade rasa 1,3m³
Retro-escavadeira,motor diesel 75cv
Retro-escavadeira,motor diesel 75cv
Rolo compact. 6 a 9t, motor diesel 55cv,inclusive operador
Rolo compactador pé-de-carneiro duplo
Rolo estático de 3 rodas,autopropelido,99 hp
Rolo estático de 7 rodas,autopropelido,99 hp
Sistema aquecimento c/um tanque fixo de30.000 litros
Soquete vibratório 78kg; 2,5cv
Teodolito eletrônico com precisão de 9s
Trator de pneus diesel 63cv
Trator esteiras c/lamina 2330kg
Trator esteiras c/lamina 2500kg
Usina p/mist.betum.quente p/60a90t/h
Vassoura mec. rebocavel larg. 2,44m
Vibroacabadora asf., diesel 69cv
Veiculo de passeio, com motor 1.6 litros bi-combustível (g+e), 4 p, 5p, c/ar condicionado, direção hidraulica e vidro elétrico dianteiro